

**ОАО «Керамика» реализует материалы и оборудование для строительства цеха по производству крупноформатных стеновых керамических изделий**

	<b>Наименование компонентов и частей составляющих отдельные компоненты товара</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Количество</b>
1	<b>Отделение массоподготовки</b>		
1.1	Питатель пластинчатый HANDLE BKS1508-b	Шт.	1
1.2	Питатель пластинчатый HANDLE BKN1205-b	Шт.	1
1.3	Конвейер ленточный К -1 L=62000 B=800	Шт.	1
1.4	Лента конвейера	Шт.	2
1.5	Привод конвейера	Шт.	1
1.6	Пульт управления конвейера	Шт.	1
1.7	Укрытие конвейера от осадков	к-т	1
1.8	Конвейер ленточный К -2 L=9000 B=800	Шт.	1
1.9	Площадка обслуживания конвейера	Шт.	1
1.10	Питатель пластинчатый HANDLE BKS1508-b	Шт.	1
1.11	Бункер	Шт.	1
1.12	Конвейер ленточный HANDLE К -3 L=15000 B=1400	Шт.	1
1.13	Вальцы тонкого помола HANDLE WFZH 8120b	Шт.	1
1.14	Конвейер ленточный HANDLE К -4 L= 27000 B=800	Шт.	1
1.15	Конвейер ленточный HANDLE TBG К -5 L=24000 B=800	Шт.	1
1.16	Конвейер ленточный HANDLE TBG К -6 L=13000 B=800	Шт.	1
1.17	Конвейер ленточный HANDLE TBG К -7 L=21000 B=800	Шт.	1
1.18	Привод конвейера	Шт.	1
1.19	Лента конвейера	Шт.	1
1.20	Площадка обслуживания	Шт.	1
1.21	Кабель конвейера питающий	Шт. (кг)	10 (145)
1.22	Пульт управления конвейера	Шт.	1
1.23	Конвейер ленточный распределитель массы HANDLE TBG КР -8 L=21 500 B=800	Шт.	1
1.24	Привод конвейера	Шт.	1
1.25	Лента конвейера	Шт.	2
1.26	Площадка обслуживания с перильными ограждениями	Шт.	1
1.27	Пути перемещения	Шт.	8
1.28	Конвейера сбрасыватели	Шт.	2
1.29	Пульт управления	Шт.	1
1.30	Конвейер ленточный HANDLE TBG К -9 L=114000 B=800	Шт.	1
1.31	Привод конвейера	Шт.	1
1.32	Натяжитель ленты конвейера	Шт.	1
1.33	Лента конвейера	Шт.	1
1.34	Пульт управления конвейера	Шт.	1
1.35	Перильные ограждения	Шт.	1
1.36	Укрытие от осадков	Шт.	1
1.37	Лестничный марш	Шт.	2
1.38	Площадка обслуживания с перильным ограждением	Шт.	1

1.39	Короб пересыпной	Шт.	1
1.40	Конвейер ленточный HANDLE TBG K -10 L=37000 B=800	Шт.	1
1.41	Привод конвейера	Шт.	1
1.42	Укрытие от осадков	Шт.	1
1.43	Лента конвейера	Шт.	1
1.44	Конвейер ленточный HANDLE TBG K -11 L= 28000 B=800	Шт.	1
1.45	Конвейер ленточный K -12 L= 5000 B=800	Шт.	1
2	<b>Отделение формовки</b>		
2.1	Экскаватор многоковшовый HANDLE EBKL14/45/4	Шт.	1
2.2	Конвейер ленточный K -13	Шт.	1
2.3	Питатель ленточный HANDLE BKC 1050A №B 5438	Шт.	1
2.4	Питающий кабель питателя ленточного	Шт. (кг)	2 (160)
2.5	Конвейер ленточный K -14 HANDLE TBG L=5750 B=800 № TBG 1997	Шт.	1
2.6	Смеситель двухвальный со шнеками HANDLE MDVG 1025BI-1/2/25	Шт.	1
2.7	Питающий кабель смесителя двухвального	Шт. (кг)	4 (65)
2.8	Привод смесителя двухвального	Шт.	1
2.9	Конвейер ленточный KP -15 HANDLE TBG L=4700 B=800	Шт.	1
2.10	Вальцы тонкого помола "Alpha" HANDLE WF 865a	Шт.	1
2.11	Привод вальцев тонкого помола	Шт.	2
2.12	Шлифовальное устройство	Шт.	2
2.13	Конвейер ленточный K -16 L= 6000 B=800	Шт. над прессом	1
2.14	Экструдер Futura HANDLE PZG 65c/60 №PZ 3281	Шт.	1
2.15	Рама экструдера	Шт.	1
2.16	Привод экструдера	Шт.	1
2.17	Кабель экструдера питающий	Шт. (кг)	1 (120)
2.18	Насос вакуумный BUSCH тип: RA -0630	Шт.	1
2.19	Сепаратор вакуумного насоса	Шт.	1
2.20	Смеситель экструдера	Шт.	1
2.21	Питающий кабель смесителя экструдера	Шт. (кг)	2 (160)
2.22	Привод смесителя экструдера	Шт.	1
2.23	Головка экструдера	Шт.	1
2.24	Звено шнека	Шт.	16
2.25	Ленточный транспортёр, опускной, тип ТВ-АА	Шт.	1
2.26	Резчик тип А-UVG	Шт.	1
2.27	Поворотное устройство, тип DE-G -двойное - форматы 2100	Шт.	1
2.28	Загрузочный автомат для реек, тип FTB-НК	Шт.	1
2.29	Поперечный транспортёр, тип ТК-АВ	Шт.	1
2.30	Подъёмник, тип Е	Шт.	1
2.31	Загрузочная решетка, тип LR	Шт.	2
2.32	Устройства безопасности	Шт.	1

2.33	Металлоконструкции отделения формовки	Шт.	1
3	<b>Отделение сушки</b>		
3.1	Боковая часть вагонетки сушильной	Шт.	229
3.2	Нижняя часть вагонетки сушильной	Шт.	115
3.3	Тележка передаточная	Шт.	1
3.4	Тележка передаточная	Шт.	1
3.5	Толкатель гидравлический с гидростанцией	Шт.	1
3.6	Фиксатор сушильных вагонеток	Шт.	5
3.7	Ротомиксер	Шт.	38
3.8	Кабель ротомиксера питающий	Шт. (кг)	35 (1750)
3.9	Коробка соединительная	Шт.	6
3.10	Вентилятор подачи теплоносителя HL-RVN/FU 1800R-GL 90 34,8 KW V=40m3/сек	Шт.	1
3.11	Вентилятор подачи теплоносителя HL-RVN/FU 1600R-GL 90 26,7 KW V=30,8m3/сек	Шт.	1
3.12	Вентилятор отбора теплоносителя в комплекте с заслонкой автоматической 50-ABL AVNO 1400RV 12,2KW V=19,7 m3/сек	Шт.	4
3.13	Вентилятор рециркуляции FL-RVN/FU 1250R GL90 16,6KW V=19,72 m3/сек	Шт.	1
3.15	Теплогенератор газовый ES-80-CG 2325KW тепловая мощность	Шт.	1
3.16	Теплогенератор газовый BS-30-CG 872KW тепловая мощность	Шт.	1
3.17	Теплогенератор газовый ES-60-CG 1744KW тепловая мощность	Шт.	1
3.18	Воздуховоды (сушила) с заслонками регулирующими автоматическими	Шт.	8
3.19	Воздуховоды (сушила) с заслонками регулирующими автоматическими	Шт.	3
3.20	Толкатель реечный	Шт.	1
3.21	Рейка для сушильной вагонетки	Шт.	24406
3.22	Переход между печью и сушилами	Шт.	1
3.23	Гидростанция с толкателем	Шт.	1
4	<b>Отделение садки</b>		
4.1	Автомат разгрузчик	Шт.	1
4.2	Элеватор снижатель	Шт.	1
4.3	Поперечный транспортёр, тип ТК-AD	Шт.	1
4.4	Сталкиватель	Шт.	1
4.5	Накопитель реек Высота: 1,5 м	Шт.	1
4.6	Ограждение	Шт.	15
4.7	Продольный транспортер реек	Шт.	1
4.8	Продольный транспортер реек	Шт.	1
4.9	Поперечный транспортер реек	Шт.	1
4.10	Поперечный транспортер реек	Шт.	1
4.11	Продольный транспортер реек	Шт.	1
4.12	Поперечный транспортер реек	Шт.	1

4.13	Укладчик реек со складом реек	Шт.	1
4.14	Захват двойной приемный (со стойками)	Шт.	1
4.15	Стол накопительный	Шт.	1
4.16	Стол накопительный	Шт.	1
4.17	Устройство сталкивающее	Шт.	1
4.18	Устройство сталкивающее	Шт.	1
4.19	Стол группировочный	Шт.	1
4.20	Стол группировочный	Шт.	1
4.21	Автомат садчик	Шт.	2
4.22	Захват промежуточный	Шт.	1
4.23	Ограждение автомата садчика	Шт.	
4.24	Площадка обслуживания автомата садчика	Шт.	1
5	<b>Отделение обжига</b>		
5.1	Металлоконструкции (полукомплекты)	Шт.	120
5.2	Шасси	Шт.	480
5.3	Тормоз печной вагонетки	Шт.	6
5.4	Дверь печи обжига	Шт.	1
5.5	Дверь печи обжига форкамеры	Шт.	1
5.6	Дверь печи обжига	Шт.	1
5.7	Передаточная тележка печи обжига	Шт.	1
5.8	Передаточная тележка печи обжига	Шт.	1
5.9	Плита	Шт.	4416
5.10	Крепежи	Компл.	1
5.11	Балки металлические	Шт.	232
5.12	Гильзы с крышками	Шт.	190
5.13	Подвесы	Шт.	3726
5.14	Прокладки алюминиевые	Шт.	1625
5.15	Газорегулирующая установка (ГРУ)	Шт.	1
5.16	Толкатель обжигowych вагонеток гидравлический	Шт.	1
5.17	Горелочная группа с электророзжигом	Шт.	1
5.18	Высокоскоростная горелка. Тип LHGG-48	Шт.	36
5.19	Горелочная группа без электророзжига. Тип Kombi-Set LKSG 27/24/22	Шт.	1
5.20	Горелочная группа без электророзжига. Тип Kombi-Set LKSG 27/24/22	Шт.	1
5.21	Горелочная группа без электророзжига. Тип Kombi-Set LKSG 27/24/22	Шт.	1
5.22	Горелочная группа без электророзжига. Тип Kombi-Set LKSG 27/24/22	Шт.	1
5.23	Горелочная группа без электророзжига. Тип Kombi-Set LKSG 27/24/22	Шт.	1
5.24	Горелочная группа без электророзжига. Тип Kombi-Set LKSG 27/24/22	Шт.	1

5.25	Горелочная группа без электророзжига. Тип Kombi-Set LKSG 27/24/22	Шт.	1
5.26	Горелочная группа без электророзжига. Тип Kombi-Set LKSG 27/24/22	Шт.	1
5.27	Горелочная группа без электророзжига. Тип Kombi-Set LKSG 27/24/22	Шт.	1
5.28	Горелочная группа без электророзжига без горелок	Шт.	1
5.29	Горелочная группа без электророзжига без горелок	Шт.	1
5.30	Дымосос RG-RVHM/RU 800R GL360. 19,72 м3/сек, 148 kW	Шт.	1
5.31	Вентилятор форкамеры HL-RVN/RU 900RG-R90. Зав. № 16336/1/1	Шт.	1
5.32	Вентилятор завесы LSV5-EAVH 710 M/4. Зав № 16509/2	Шт.	1
5.33	Вентилятор завесы LSV5-EAVH 710 M/4. Зав № 16509/2	Шт.	1
5.34	Вентилятор рециркуляции 031/315-2-М. Зав № 39304	Шт.	1
5.35	Вентилятор дутьевой 028/630-2-М Зав. № 39360	Шт.	1
5.36	Вентилятор дутьевой 040/630-2-М. Зав № 39301	Шт.	1
5.37	Воздуховод		1
5.38	Вентилятор закалки 035/315-2-М. Зав № 39302	Шт.	1
5.39	Вентилятор закалки A5MM/RU 315 MKR3. Зав № 9811146/12/1	Шт.	1
5.40	Вентилятор охлаждения FR-RUN/RE 1600P GL270. Зав № 14795 M/4	Шт.	1
5.41	Вентилятор рекуперации в начале печи AVHO 1000 RV. Зав № 16126	Шт.	1
5.42	Вентилятор осевой AVHG 30 LVZ3. Зав.№ 14479/1	Шт.	1
5.43	Вентилятор осевой AVHG 30 LVZ3. Зав.№ 14479/2	Шт.	1
5.44	Вентилятор осевой	Шт.	1
5.45	Вентилятор осевой	Шт.	1
5.46	Воздуховод рекуперации вначале печи с заслонкой автоматической регулирующей	Шт.	1
5.47	Воздуховод форкамеры с заслонкой автоматической регулирующей	Шт.	1
5.48	Воздуховод отбора дымовых газов с заслонками	Шт.	1
5.49	Система рециркуляции с заслонками	Шт.	1
5.50	Система рециркуляции с заслонками	Шт.	1
5.51	Система закалки. 1-й участок с заслонками	Шт.	1
5.52	Система закалки. 2-й участок с заслонками	Шт.	1
5.53	Воздуховоды рециркуляции с заслонками в конце печи	Шт.	
5.54	Воздуховоды рециркуляции с заслонками в конце печи	Шт.	1
5.55	Воздуховоды охлаждения с заслонками в конце печи	Шт.	1
5.56	Воздуховод рекуперации центральный	Шт.	1
5.57	Толкатель гидравлический. Гидростанция 11 кВт	Шт.	1
5.58	Толкатель реечный гидравлический	Шт.	1
5.59	Гидростанция толкателя реечного	Шт.	1
5.60	Толкатель тросовый	Шт.	1
5.61	Толкатель гидравлический двойной 72/06404-00. Зав № K23053	Шт.	1

5.62	Металлоконструкции печи обжига	Шт.	1
6	<b>Отделение упаковки</b>		
6.1	Линия шлифования Wassmer	Шт.	1
6.2	Пресс лабораторный FORM+TEST тип: 106/4 000 №:00495 с пультом управления	Шт.	1
6.3	Фильтр воздушный	Шт.	1
6.4	Конвейер ленточный	Шт.	1
6.5	Автомат выставщик	Шт.	1
6.6	Ограждения автомата выставщика	Шт.	1
6.7	Стол группировочный	Шт.	1
6.8	Стол группировочный	Шт.	1
6.9	Захват промежуточный двойной	Шт.	1
6.10	Ограждения захвата промежуточного двойного	Шт.	1
6.11	Стол промежуточный цепной	Шт.	1
6.12	Стол промежуточный цепной	Шт.	1
6.13	Устройство сталкивающее	Шт.	1
6.14	Устройство сталкивающее	Шт.	1
6.15	Стол группировочный цепной	Шт.	1
6.16	Стол группировочный цепной	Шт.	1
6.17	Штабелёр двойной отдающий	Шт.	1
6.18	Ограждения штабелёра двойного	Шт.	1
6.19	Площадка обслуживания отделения упаковки	Шт.	1
6.20	Цепной транспортер поддонов ЦТ-1 за захватами	Шт.	1
6.21	Цепной транспортер поддонов ЦТ-2	Шт.	1
6.22	Цепной транспортер поддонов ЦТ-3	Шт.	1
6.23	Стационарная установка для обвязывания лентой	Шт.	1
6.24	Передвижная установка для обвязывания лентой + цепной тарнспортер поддонов ЦТ -4	Шт.	1
6.25	Цепной транспортер поддонов ЦТ-5	Шт.	1
6.26	Термоусадочная машина с устройством подачи плёнки	Шт.	1
6.27	Устройство для переключивания штабелей	Шт.	1
6.28	Ограждения устройства для переключивания штабелей	Шт.	1
6.29	Конвейер с передвижной платформой	Шт.	1
6.30	Цепной транспортер поддонов ЦТ-6	Шт.	1
6.31	Цепной транспортер поддонов ЦТ-7	Шт.	1
6.32	Цепной транспортер поддонов ЦТ-8	Шт.	1
6.33	Цепной транспортер поддонов ЦТ-9	Шт.	1
6.34	Захват для передачи деревянных поддонов	Шт.	1
6.35	Ограждения захвата для передачи деревянных поддонов	Шт.	1
7	<b>Отделение подготовки опилок</b>		
7.1	Дробилка грубого помола опилок	Шт.	1
7.2	Конвейер скребковый КО-1	Шт.	1
7.3	Конвейер скребковый КО-2	Шт.	1
7.4	Конвейер скребковый КО-3	Шт.	1

7.5	Система аспирации опилок	Шт.	1
7.6	Сито вибрационное	Шт.	1
7.7	Конвейер ленточный КО-4	Шт.	1
7.8	Дробилка щепы	Шт.	1
7.9	Вентилятор с приемным патрубком	Шт.	1
7.10	Конвейер скребковый КО-5	Шт.	1
7.11	Конвейер скребковый КО-6	Шт.	1
7.12	Склад опилок двухсекционный	Шт.	1
7.13	Конвейер шнековый	Шт.	1
7.14	Конвейер скребковый КО-7	Шт.	1
7.15	Цепь транспортёра	Шт.	1
8	<b>АСУ ТП кирпичного завода</b>		
8.1	Бокс с розетками: пяти полюсная 32А, пяти полюсная 16А, двухполюсные с заземлением с автоматическими выключателями	Шт.	1
8.2	Шкаф силовой вводной габариты 2000х1200х610	Шт.	1
8.3	Шкаф силовой вводной габариты 2000х1200х610	Шт.	1
8.4	Шкаф силовой вводной габариты 2000х1200х610	Шт.	1
8.5	Шкаф силовой вводной габариты 2000х1200х610	Шт.	1
8.6	Шкаф силовой вводной габариты 2000х1200х610	Шт.	1
8.7	Шкаф силовой приводной габариты 2000х1200х610	Шт.	1
8.8	Шкаф силовой приводной габариты 2000х1200х610	Шт.	1
8.9	Шкаф управления (контроллер) габариты 2000х1200х610	Шт.	1
8.10	Шкаф управления отделение формовки	Шт.	1
8.11	Пульт управления отделения формовки	Шт.	1
8.12	Пульт управления отделения формовки	Шт.	1
8.13	Пульт управления отделения формовки	Шт.	1
8.14	Пульт управления отделения формовки	Шт.	1
8.15	Шкаф управления сушил габариты 1920х1110х420 (LINGL)	Шт.	1
8.16	Шкаф управления сушил габариты 1920х1110х420 (LINGL)	Шт.	1
8.17	Пульт управления сушил габариты 500х500х210	Шт.	1
8.18	Пульт управления сушил габариты 320х210х110 (LINGL)	Шт.	1
8.19	Шкаф управления на входе печи (местный) габариты 2000х1115х420	Шт.	1
8.20	Шкаф управления на выходе печи (местный) габариты 2000х1115х420	Шт.	1
8.21	Шкаф управления печи (контроллер) местный габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.22	Шкаф управления силовой печи габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.23	Пусковая аппаратура	Шт.	1
8.24	Силовая часть	Шт.	1
8.25	Шкаф управления (пусковая аппаратура) габариты 2000х800х600	Шт.	1

8.26	Шкаф силовой (вводной распределительный) габариты 2000x800x600	Шт.	1
8.27	Шкаф силовой (привод) габариты 2000x800x600	Шт.	1
8.28	Шкаф силовой (привод) габариты 2000x600x600	Шт.	1
8.29	Шкаф силовой (привод) габариты 2000x800x600	Шт.	1
8.30	Шкаф силовой (привод) габариты 2000x800x600	Шт.	1
8.31	Шкаф силовой (привод) габариты 2000x800x600	Шт.	1
8.32	Шкаф силовой (привод) габариты 2000x800x600	Шт.	1
8.33	Шкаф управления горизонтально и вертикальной обвязки габариты 1800x1600x500	Шт.	1
8.34	Шкаф управления упаковкой габариты 2000x800x600	Шт.	1
8.35	Шкаф силовой вводной 1800x1200x400	Шт.	1
8.36	Шкаф силовой распределительный 1800x1200x400	Шт.	1
8.37	Шкаф силовой (привод) габариты 1800x1000x400	Шт.	1
8.38	Шкаф управления(контроллер) габариты 1800x1200x400	Шт.	1
8.39	Шкаф управления (пусковая аппаратура) габариты 1800x1200x400	Шт.	1
8.40	Шкаф силовой (привод) габариты 1800x1000x400	Шт.	1
8.41	Шкаф управления (контроллер) габариты 1950x1110x420	Шт.	1
8.42	Шкаф управления (контроллер центральный процессор) габариты 1950x1110x420	Шт.	1
8.43	Шкаф управления (резервный блок питания) габариты 1950x1110x420	Шт.	1
8.44	Шкаф управления (контроллер) габариты 1950x1110x420	Шт.	1
8.45	Шкаф управления (пусковая аппаратура ) габариты 1950x2240x420	Шт.	1
8.46	Шкаф силовой (распределительная и пусковая аппаратура) габариты 1950x1110x420	Шт.	1
8.47	Шкаф силовой (вводной распределительный) габариты 1950x2240x420	Шт.	1
8.48	Шкаф управления (пусковая аппаратура) габариты 1950x550x420	Шт.	1
8.49	Шкаф управления (пусковая аппаратура) габариты 1950x1110x420	Шт.	1
8.50	Шкаф управления (пусковая аппаратура) габариты 1950x1680x420	Шт.	1
8.51	Шкаф силовой (распределительный) габариты 1950x550x420	Шт.	1
8.52	Шкаф управления (пусковая аппаратура) габариты 1950x2240x420	Шт.	1
8.53	Шкаф управления (контроллер) габариты 1950x1110x420	Шт.	1
8.54	Шкаф силовой (распределительная и пусковая аппаратура) габариты 1950x2240x420	Шт.	1
8.55	Шкаф управления (пусковая аппаратура) габариты 1950x1680x420	Шт.	1
8.56	Шкаф силовой (распределительная и пусковая аппаратура) габариты 1950x1110x420	Шт.	1

8.57	Шкаф силовой (вводной) габариты 1950х1680х420	Шт.	1
8.58	Шкаф управления (контроллер) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.59	Шкаф управления ( блок резервного питания и пусковая аппаратура) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.60	Шкаф силовой (распределительная и пусковая аппаратура) габариты 1950х1680х420	Шт.	1
8.61	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.62	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.63	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х550х420	Шт.	1
8.64	Шкаф управления (резервный блок питания и контроллер) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.65	Шкаф управления (контроллер) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.66	Шкаф силовой (распределительная и пусковая аппаратура) габариты 1950х1680х420	Шт.	1
8.67	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.68	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х550х420	Шт.	1
8.69	Шкаф управления (контроллер) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.70	Шкаф управления (пусковая аппаратура) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.71	Шкаф силовой (вводной с резервным блоком питания) габариты 1950х1680х420	Шт.	1
8.72	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х1680х420	Шт.	1
8.73	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.74	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.75	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х2240х420	Шт.	1
8.76	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.77	Шкаф силовой (вводной) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.78	Шкаф силовой (распределительный с приводом) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.79	Шкаф силовой (распределительный с приводом) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.80	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.81	Шкаф силовой (привод) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.82	Шкаф силовой (распределительный) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.83	Шкаф управления (контроллер) габариты 1950х1110х420	Шт.	1
8.84	Монтажная панель габариты 2100х1800	Шт.	1
8.85	Пульт управления габариты 310х600х200	Шт.	1
8.86	Пульт управления габариты 760х600х350	Шт.	1
8.87	Пульт управления габариты 310х600х200	Шт.	1
8.88	Пульт управления габариты 310х600х350	Шт.	1
8.89	Пульт управления габариты 310х600х350	Шт.	1
8.90	Пульт управления габариты 500х500х210	Шт.	1
8.91	Пульт управления габариты 1110х900х1660	Шт.	1
8.92	Пульт управления габариты 1670х900х1660	Шт.	1

8.93	Пульт управления габариты 1440x1100x900	Шт.	1
8.94	Пульт управления габариты 1600x1200x300	Шт.	1
8.95	Пульт управления габариты 1530x880x700	Шт.	1
8.96	Пульт управления 500x500x210	Шт.	1
8.97	Пульт управления системы пылеудаления габариты 760x600x215	Шт.	1
8.98	Шкаф силовой система дожигания дымовых газов габариты 2000x1680x420	Шт.	1
10	<b>Система аспирации массоподготовки</b>		
10.1	Вентилятор радиальный 050/250-4-М №40068, 250м <sup>3</sup> /мин, 12,9кW (15кW)	Шт.	1
10.2	Фильтр рукавный ЕЕО 18000 №1164, 104м <sup>3</sup>	Шт.	1
10.3	Воздуховод фильтра рукавного	Шт.	1
10.4	Рукав гофрированный D=160	Шт.	1
10.5	Подаватель шнековый	Шт.	1
10.6	Подаватель шнековый	Шт.	1
10.7	Сборник пыли башенный, тип "Силос"	Шт.	1
10.8	Подаватель шнековый	Шт.	1
10.11	Подаватель шнековый	Шт.	1
11	<b>Гидростанция MANNESMANN</b>	Шт.	<b>1</b>
12	<b>Система удаления отходов</b>		
12.1	Конвейер ленточный К - 1, L=9000 , В = 800	Шт.	1
12.2	Привод конвейера	Шт.	1
12.3	Лента конвейера	Шт.	1
12.4	Каретка	Шт.	2
12.5	Конвейер ленточный К - 2, L=16000 , В = 800	Шт.	1
12.6	Привод конвейера	Шт.	1
12.7	Лента конвейера	Шт.	1
12.8	Конвейер ленточный К - 3 L=37000 , В = 800	Шт.	1
12.9	Стойки конвейера	Шт.	6
12.10	Конвейер ленточный К-4 L=11000 , В = 800	Шт.	1
12.11	Конвейер ленточный К- 5 L=18000 , В = 800	Шт.	1
13	<b>Склад полистирола</b>		
13.1	Емкость для хранения полистирола	Шт.	2
13.2	Металлоконструкция	Шт.	1
13.3	Вентилятор подающий (подача полистирола в пресс)	Шт.	3
13.4	Подаватель шнековый	Шт.	2
14	<b>Труба дымовая</b>		
14.1	Труба дымовая Soll Glideloc, H=35,6m, D=1600mm, M=21500kg	Шт.	1

ТМЦ реализуются как одним лотом, так и по отдельным позициям.

**Контактная информация: +375212 22-30-91, +375212 22-20-26 +375298406909**